

## SCHEMA TECNICA

Nome commerciale del prodotto: **EPOXY ZINK**

Serie: **466**

Data di emissione: **luglio 2011**

Revisione: **settembre 2012**

### DESCRIZIONE

Primer zincante organico per impieghi industriali in ogni tipo d'atmosfera: rurale, urbana ed industriale. Ampia versatilità d'impiego, sia in officina sia in cantiere, e idoneo ad essere ricoperto anche a distanza di tempo.

### DATI TECNICI

• <b>Codici</b>	Prodotto base	466799
	Induritore	460002
	Diluyente	909000
• <b>Rapporto di miscelazione</b>	In peso	100 : 10
	In volume	100 : 28
• <b>Pot-life</b>	ore	8
• <b>Solidi in volume</b>	%	51 ± 2
• <b>Peso specifico</b>	g/l	2100 ± 50
• <b>Spessore tipico secco</b>	Micrometri	60
• <b>Resa teorica</b>	m <sup>2</sup> /l	8.5
	m <sup>2</sup> /kg	4
• <b>Aspetto</b>		opaco
• <b>Resistenza alla temperatura</b>	°C	100
• <b>Durata a magazzino</b>	Mesi	12

## SCHEDA TECNICA / EPOXY ZINK / 466

- **Preparazione delle superfici**      Acciaio nuovo: sabbiatura a metallo quasi bianco Sa 2½.  
 Acciaio ossidato e privo di calamina: spazzolatura meccanica o manuale St 3.
- **Condizioni di applicazione**

Temperatura	°C	5 ÷ 40
Umidità relativa	%	30 ÷ 85
- **Metodo di applicazione**

Spruzzo convenzionale			
Diametro ugello	Pollici	0.070	
Pressione dell'aria	kg/cm <sup>2</sup>	3 ÷ 5	
Diluizione	%	5 ÷ 10	
Airless			
Diametro ugello	Pollici	0.019 ÷ 0.021	
Rapporto di compressione		30 : 1	
Pressione uscita	kg/cm <sup>2</sup>	130 ÷ 150	
Diluizione	%	0 ÷ 5	
Pennello (solo per zone limitate)			
Diluizione	%	0 ÷ 5	
Rullo (solo per zone limitate)			
Diluizione	%	0 ÷ 5	
- **Tempi di essiccazione (T. 20°C - U. R. 60%)**

Fuori tatto (minuti)	In profondità (ore)	Intervallo di sovraver. Min (ore) Max (ore)	
15' ÷ 20'	8 ÷ 12	12 ÷ 18	-
- **Fondi o finiture consigliati**      EPOXY INT • ACRILFIN • ELCOEPOX • ELCOEPOVINIL • ELCOCLOR
- **Note**      -

- **Avvertenze:** la presente scheda tecnica é stata redatta in base alle ns. migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative; tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei ns. prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi del Cliente il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefigge. Per maggiori informazioni o chiarimenti rivolgersi al servizio tecnico Elcrom.

Dal 19 settembre 2002 la società Elcrom opera in regime di qualità certificata, conformemente alla Norma UNI-EN ISO 9001:2008.