

# EQUALIX HS

## Zweikomponente Akrylfüllgrundierung

1513.

28/10/13 LRB/nz

### Beschreibung und Anwendung

EQUALIX HS ist eine Grundierung für Spritzanwendung, mit einem hohen Gehalt von Feststoffen, mit schneller Trocknungszeit, sehr gute füllende Fähigkeit, sehr gute Schleifbarkeit, sowohl bei Trocken als bei Nass, gute Haftfestigkeit auf Eisenblech, Polyester-spachtelmassen und alten Anstrichen.

Es ist leicht schleifbar, mit Herstellung von schwerem Staub, der fällt und sich in Umwelt nicht ausbreitet. Die sehr niedrige Absorption und die sehr gute Haftfestigkeit gewähren endliche Filme von Lack ganze glatte, glänzende und sehr klebende an der Oberfläche.

Die Preislistenfarben von EQUALIX HS können unverändert verwendet werden, oder zusammengemischt bis zum gewünschten Farbton zu erreichen.

Die Katalyse wird dann auf die gesamte Menge der gemischten Farben durchgeführt.

Denn es handelt sich um eine Mischung von fertigen Produkten, die technischen Eigenschaften von dieser Mischung werden gar unverändert bleiben.

Wir raten, keine Art von unbekanntem konzentrierten Farbpasten hinzufügen.

**Für die Auftragung des Produkts auf lackiertem Zink und Leichtmetall-Legierungen wird die Verwendung des Haftprimers NEW PRIMER Art.-Nr. 1091 oder UNIPRIMER SPRAY Art.-Nr. 2001 empfohlen.**

### Technische Eigenschaften

Farbe	:	grau-dunkel grau- weiß
Bindemittelart	:	Akrylharzen/Isozyanate
Viskosität	:	Teil "A": 6000 ÷ 7800 mPas Brookfield RVT rpm 20 s 4
Ergiebigkeit	:	3 ÷ 4 m <sup>2</sup> /l in der angeratenen Dicke auf geraden und ebenen Oberflächen berechnet.
Lagerbeständigkeit	:	24 Monate in Originalverpackung

**Hinweis:** Die Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C

Das Produkt ist der Richtlinie **2004/42/EG-IIB(c)** gemäß, VOC-Höchstgehalt: 540 g/l

### Anwendungsverfahren

POLYESTERSPACHTEL: Schleifen.

ALTE LACKIERUNGEN UND KATAPHORESEBEHANDELTE OBERFLÄCHEN: Mit Schmirgelpapier oder Scotch Brite aufräuen.

EISENOBERFLÄCHEN: Schleifen.

VERZINKTES BLECH UND LEICHTMETALL-LEGIERUNGEN: Eine erste Schicht NEW PRIMER Art.-Nr. 1091 oder UNIPRIMER SPRAY Art.-Nr. 2001 auf die gemäß den technischen Datenblättern richtig vorbereiteten Oberflächen auftragen.

Für alle Arten von Untergründen wird empfohlen, den Staub zu entfernen und sie mit ANTISILICONE Art.-Nr. 1618 oder QUICK OFF Art.-Nr. 0642 zu entfetten.

# EQUALIX HS

## Zweikomponente Akrylfüllgrundierung

1513.

28/10/13 LRB/nz

Basisprodukt und Härter sorgfältig im unten angegebenen Verhältnis vermischen, dann den Verdünner zugeben und weiter vermischen, bis ein homogenes Produkt entsteht.

	<b>BY WEIGHT / IN PESO</b>	<b>BY VOLUME / IN VOLUME</b>
<b>PRODUCT / PRODOTTO</b> 1513 EQUALIX HS	100	5
<b>HARDENER / INDURITORE</b> 4500 INDURITORE FAST <i>or else/oppure</i> 4300 INDURITORE STANDARD	13	1
<b>THINNER / DILUENTE</b> 1653 DILUENTE PER ACRILICI <i>or else/oppure</i> 1648 DILUENTE PER ACRIL. LENTO <i>or else/oppure</i> 1611 DILUENTE EXTRA PU Auf keinen Fall Nitro-Verdünner verwenden.	10	0.7

Pot-life @ 20°C : 90 Minuten

Auftragungsmethode : - Spritzanwendung mit Luft: Düse  $\varnothing$  1.5 ÷ 1.9 mm und 2.0 ÷ 2.5 Bar Druck.

Angeratene Dicke : 80 ÷ 120  $\mu$ m trocken, mit einer Abdunstzeit von 5 ÷ 10 Minuten zwischen den Schichten.

<b>DRYING TIME / ESSICCAZIONE</b>	<b>Dust free Fuori polvere</b>	<b>Touch dry Secco al tatto</b>	<b>Sanding Carteggiabile</b>
Air drying/Aria @ 20°C 65%R.H./U.R.	30 minutes/minuti	4 hours/ore	8 hours/ore
Oven/Forno @ 60°C			30 minutes
Infrarotlampen: Die Anweisungen des Herstellers befolgen (z.B. Zeiten und Abstände)			

Überlackierbar : Sofort nach Schleifen, mit jedem Typ von Anstrich.

**HINWEISE:** Die Angaben in diese Produktinformation erfolgen nach unseren besten Erfahrungen und technischen Wissen; die Kunden auf jeden Fall sind nicht befreit von die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen. Für weitere technische Angaben oder spezielle Systeme und/oder besondere Anwendungen, bitte befragen unseren technischen Dienst.  
NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

Dieses Merkblatt widerruft und ersetzt die vorherige. Ermitteln Sie die letzte Version zu haben. Die obengenannte Angaben brauchen nur um das Gebrauch der Produkten von unseren Kunden zu erleichtern. Aber wenn Anwendungen sind ausser Ihr Kontrolle ausgeführt, diese Angaben mit keiner Haftung des Haus verbinden sind.

IMPA Spa - Via Crevada 9/E - 31020 San Pietro di Feletto (TV) Italy - tel. +39 0438 4548 - fax 0438 454915 - [www.impa.it](http://www.impa.it) - [info@impa.it](mailto:info@impa.it)